



注記

- 内外輪の軌道面は高周波焼入れを行う。
 - 止め栓位置及びSマーク位置はソフトゾーンとする。
* 取付時にはソフトゾーンを最も荷重のかからない位置にセットしてください。
- 計算重量 約44kg

指示なき直径箇所の寸法許容差 UNDIM. DIA. TOLERANCE				
30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下
± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4

歯車仕様 GEAR DATA	
歯 型 TYPE	並 歯
モジュール MODULE	6
圧 力 角 PRES. ANGLE	20°
歯 数 NO. OF TOOTH	74
基準ピッチ円直径 PITCH DIA	444
アデンダム ADDENDUM	6
デデンダム DEDENDUM	7.5
転位係数 SHIFT COEFFICIENT	0
マタギ歯厚 TOOTH THICKNESS	
精 度 GEAR ACCURACY	JIS 7級
備 考 REMARK	

KASHIKI SLEWING BEARING				
静定格スラスト荷重 (Coa) BASIC STATIC THRUST LOAD RATING	906kN (92,300kgf)			
アキシャルスキマ AXIAL CLEARANCE	0.08~0.25mm			
ラジアルスキマ RADIAL CLEARANCE				
10	グリス GREASE	市販品 ON THE MARKET		ALVANIA EP2
9	グリスニップル GREASE NIPPLE	市販品 ON THE MARKET	2	A-PT1/8
8	テーパピン TAPER PIN	市販品 ON THE MARKET	1	
7	止め栓 PLUG	S45C	1	
6	下シール LOWER SEAL	合成ゴム SYNTHETIC RUBBER	1	
5	上シール UPPER SEAL	合成ゴム SYNTHETIC RUBBER	1	
4	間 座 SEPARATER	NYLON	1SET	
3	鋼 球 STEEL BALL	SUU-2	1SET	$\phi 28.575$
2	内 輪 INNER RACE	S48C	1	
1	外 輪 OUTER RACE	S48C	1	
No.	部 品 名 NOMENCLATURE	材 質 MATERIAL	数 量 QUANTITY	備 考 REMARK
客 先 CUSTOMER				
部品名称 NOMENCLATURE		旋回軸受 SLEWING BEARING		
型 番 ASSEMBLY NO.		SO-240K		
検図 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN M.K 2024/07/05		尺 度 SCALE Free
図面番号 DWG NO.		SO-240K-04		
株式会社泉州ベアリングサービス SENSHU BEARING SERVICE Corp				

※当図面および当図面に関連する技術情報につきましては、当社の事前の許可なく、複製物を作成すること、本来の目的以外に使用すること、ならびに第三者に開示、公開する行為を禁止します。